



Kruvikompressorid

Seeria BSD

Varustuses ülemaailmselt tunnustatud SIGMA PROFIL®

Tootlikkus 1,12 kuni 8,19 m³/min, rõhk 5,5 kuni 15 bar

Seeria BSD

BSD – veelgi tõhusam

Seeria BSD uusima tootemudeliga seab KAESER KOMPRESSOREN mõõdulati kättesaadavuse ja energiatõhususe osas veelkord tükki maad kõrgemale. Veelgi parendatud BSD kruvikompressorid mitte üksnes ei tooda rohkem suruõhku väiksema energiakuluga, vaid täidavad ka kõik soovid mitmekülsuse, käsitsemis-, hooldus- ja keskkonnasõbralikkuse osas.

BSD – mitmekordne kokkuhoid

Veelkord parendatud BSD seadeldised on mitmekordsed energiasäästjad. Kompressoriplokkides töötavad veelkord optimeeritud SIGMA PROFILiga kruvirootorid tööstusliku personaalarvuti baasil toimiva kompressori juhtsüsteemi SIGMA CONTROL 2 juhtimisel. See kohandab seadeldiste voolukiirust suruõhu vajadusega ja reguleerib seadeldist nii, et suuresti välditaks kulumahukaid tühijooksuaegu, tehes seda iseäranis dünaamilise reguleerimise teel.

Pöörlemissageduse reguleerimine reluktantsmootoriga

Uus sünkroon-reluktantsmootor ühendab asünkroon- ja sünkroonmootorite eelised ühesainsas ajamis. Mootoris ei ole alumiiniumi, vaske ega kalleid haruldasi muldmetalle, mis teeb ajami väga tugevaks, töökindlaks ja ka hooldusõbralikuks. Mootoris tekib toimimispõhimõtte tõttu jätkuvalt vaevalt soojuskadusid, mistõttu töötemperatuur on selgesti madalam ning seeläbi tõusevad laagrite ja mootori kasutuskestus. Koos täpselt häälestatud sagedusmuunduriga on sünkroon-reluktantsmootori kaod iseäranis osalise koormuse vahemikus väiksemad kui asünkroonmootori puhul.

Moodulid suruõhujaama jaoks

Seeria BSD kruvikompressorid on suurima energiatõhususega tööstuslikult kasutatavate suruõhujaamade jaoks perfektsed meeskonnamängijad. Nende sisemine juhtsüsteem SIGMA CONTROL 2 võimaldab kasutada arvukalt kommunikatsioonikanaleid. See teeb seadeldiste sidumise masinaülesle juhtseadmetega, nagu näiteks SIGMA AIR MANAGER ettevõttelt KAESER KOMPRESSOREN, aga ka kõrgemalseisvate juhttehnika süsteemidega nii lihtsaks ja tõhusaks kui ei kunagi varem.

Elektrooniline Termohaldussüsteem (ETM)

Jahutusringlusesse integreeritud, elektrimootoriga töötavat temperatuuri reguleerimisklappi kui innovaatilise elektroonilise termohaldussüsteemi (ETM) tuumikosa juhitakse anduritega. Uus kompressori juhtsüsteem SIGMA CONTROL 2 võtab arvesse sisetõmbe ja kompressori töötemperatuuri, et kondensvee teket ka erineva õhuniiskuse korral kindlalt takistada. ETM reguleerib vedeliku temperatuuri dünaamiliselt. Jahutusvedeliku madal temperatuur tõstab energiatõhusust. Peale selle saab kasutaja nüüd soojustagastust veelgi efektiivsemalt oma nõudmistega kohandada.

Miks peaks olema soojuse taaskasutussüsteem?

Tegelikult tuleks küsida hoopis: Miks mitte? Lõpuks muudab iga kruvikompressor kogu sellele edastatud (elektrilise) energia 100% ulatuses soojusenergiaks. Sellest energiast saab kuni 96% taaskasutada nt. ruumide kütmise tarbeks. See vähendab primaarset energiakulu ja parandab ettevõtte üldist energiabilanssi oluliselt.

kuni

96%



soojusena taaskasutatav

Hooldussõbralik ülesehitus



Joonis: BSD 65





Seeria BSD

Kompromissitult tõhus



Energia säästmine SIGMA PROFILiga

Iga BSD seadme jaoks on kompressori jaoks, mille varustuses on energiat säästev SIGMA PROFIL'iga rootorite paar. See on voolutehnika poolest optimeeritud ja annab olulisel määral oma panuse selleks, et ka kõik BSD seadeldised seaksid spetsiifilise erivõimsuse osas uusi mõõdupuid.



Tõhususe keskus SIGMA CONTROL 2

Sisemine juhtsüsteem SIGMA CONTROL 2 tähendab kompressori käitamise tõhusat juhtimist ja kontrollimist. Ekraan ja RFID lugemisseade hõlbustavad kommunikatsiooni ja ohutust. Muudetavad liidesed võimaldavad sujuvat ühendamist võrgustikku ja SD mälukaardi pesa lihtsustab värskendusi.



Kasutage tulevikutehnoloogiat: IE4-mootorid

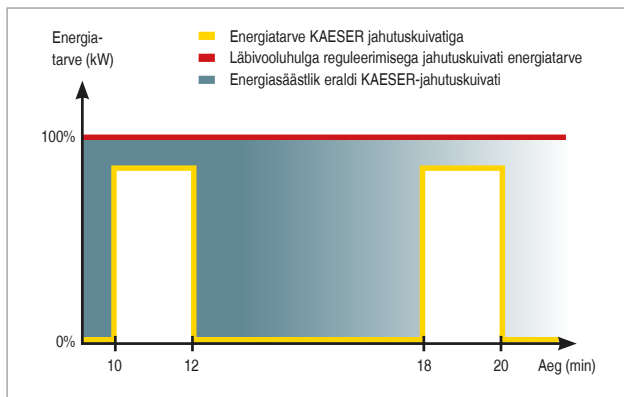
Ettevõttest KAESER leiame te juba praegu IE4 nõuetele vastava Super-Premium klassi tõhusate ajamimootoritega varustatud kompressori seeriaviisilise varustuse kujul, mis tõstavad veelkord ökonoomsust ja energiatõhusust.



Selleks, et temperatuur oleks õige

Uuenduslik elektrooniline termohaldus (ETM) jälgib töötingimusi ja reguleerib nende alusel vedeliku temperatuuri dünaamiliselt, et kindlalt vältida kondensaadi teket, tõstes lisaks ka energiatõhusust.

Kõrge suruõhukvaliteet juurde lisatava ja integreeritud kuivati abil



Energiasäästu reguleerimine

BSD-T seadmestikesse integreeritud jahutuskuivati on tänu oma energiasäästu reguleerimisele ülimalt tõhus. See töötab ainult siis, kui suruõhku nõutakse ka kuivatamiseks: See võimaldab saada kasutusele orienteeritud suruõhukvaliteedi võimalikult kõrge ökonoomsuse juures.



Turvaline KAESERi Tsüklonseparaator

Jahutuskuivati ette ühendatuna hoolitseb elektroonilise kondensaadieraldiga ECO DRAIN varustatud KAESERi Tsüklonseparaator ka ümbritseva keskkonna kõrge temperatuuri ja õhuniiskuse korral kondensaadi turvalise eraldamise ja äravoolu eest.



Jahutuskuivati koos ECO-DRAINiga

Ka jahutuskuivati on varustatud ECO-DRAINi äravooluga. See töötab tasemeanduri tasemest olenevalt ning väldib vastandina magnetklappidega töötavatele äravooludele suruõhukadusid. See säästab energiat ja annab oma panuse suurema töökindluse heaks.



Tulevikukindel külmaaine

Uus F-gaaside määrus (EL) nr 517/2014 peab aitama vähendada fluoritud kasvuhoonegaaside heidet ja sel viisil kliima soojenemise piiramisele kaasa aidama. Uued T-seadeldised on varustatud külmaainega R-513A, millel on väga väike GWP väärtus (Global Warming Potential, globaalse soojenemise potentsiaal), ning seega olete te komplektse seadmestiku kogu elutsükliks tulevikukindlalt valmistunud.



Joonis: BSD 83 T



Ülimalt tõhus ajamisüsteem vastavalt süsteemi tõhususklassile IES2



Uus standard IEC 61800-9-2

Euroopa ökodisaini standard IEC 61800-9-2 määrab elektriliselt käitatavate töömasinate ajamisüsteemidele esitatavad nõuded. Siinjuures näidatakse ära süsteemi kasutegur, mis võtab arvesse mootori ja muunduri kadusid. 20% väiksemate kadudega kui referentsväärtuse puhul täidavad KAESERI seadeldised sellised nõuded kõrgel määral.

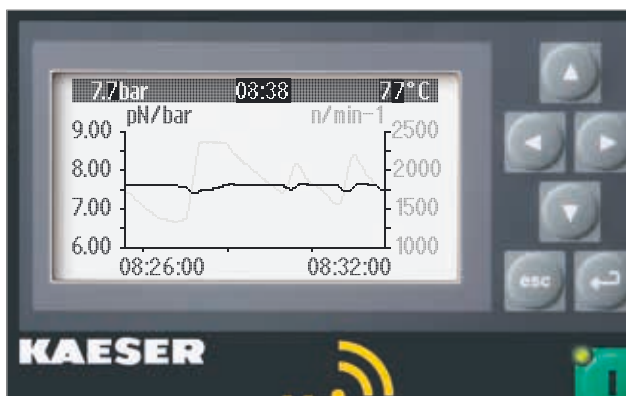


Maksimaalne energiatõhusus

KAESER täidab seeria BSD sageduspõhiselt reguleeritud seadeldiste osas süsteemi kasuteguri IES2 nõuded ja annab seega parima võimaliku tõhususe vastavalt standardile IEC 61800-9-2. Klassi IES2 puhul on ajamisüsteemil 20% vähem kadusid kui referentsväärtus.

Seeria BSD (T) SFC

Pöörlemissageduse põhiselt reguleeritav kompressor sünkroon-reluktantsmootoriga



Püsiv rõhk

Tootlikkust saab reguleerimisvahemiku piires rõhust ole-nevalt kohandada. Seejuures jääb töö rõhk kuni $\pm 0,1$ bar vahemikus püsivaks. Sellega võimalik maksimaalse rõhu langetamine säästab energiat ja seega puhast raha.



Robustne ja hooldussõbralik

Robustne ja hooldussõbralik: Sünkroon-reluktantsmootori rootoris ei leidu alumiiniumit, vaske ega haruldastest muld-metallidest magnetilisi materjale. Laagrite ja rootorite väl-javahetamine on seepärast võimalik täpselt sama lihtsasti kui asünkroonmootori puhul. Mootoris esineb põhimõttel-st tingituna vaevast soojuskadusid, mistõttu ladustamistem-peratuurid on selgesti madalamad ning seeläbi tõuseb laagrite ja mootori kasutuskestus.



Eraldi SFC lülituskilp

Omaenda lülituskilbis ei jää SFC sagedusmuundur kompressori soojuse mõjuvälja. Eraldi ventilaator tagab optimaalse töökeskkonna maksimaalse võimsuse ja kasu-tuskestuse jaoks.



EMC-sertifikaadiga tervikseade

Loomulikult on SFC-lülituskilp ja SIGMA CONTROL 2 üksikkomponendina ning kompressori kogu süsteem kat-setatud ja sertifitseeritud EMC-direktiivi kohaselt A1 klassi tööstusvõrkudele standardi EN 55011 järgi.

Seeria BSD (T) SFC

Kõrgeim tõhusus sageduspõhiselt reguleeritava sünkroon-reluktantsmootoriga



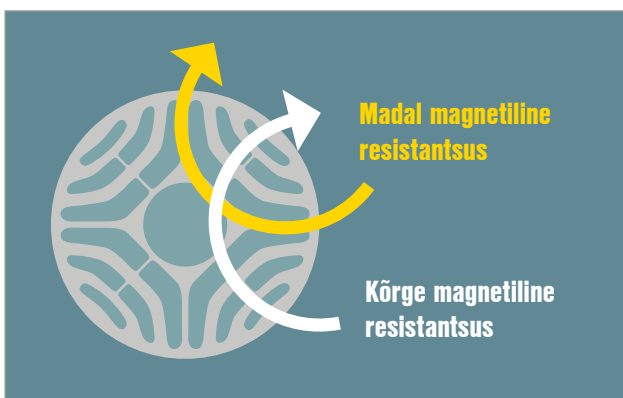
Tõhus sünkroon-reluktantsmootor

See mootorite seeria ühendab asünkroon- ja sünkroon-mootorite eelised ühes ajamis. Rootoris ei kasutata alumiiniumit, vaske ega kalleid haruldastest muldmetallide magneteid, vaid ridamisi üksteise kõrvale paigutatud spetsiaalsete profiilidega elektrotehnist lehtterast. See teeb ajami robustseks ja hooldussõbralikuks.



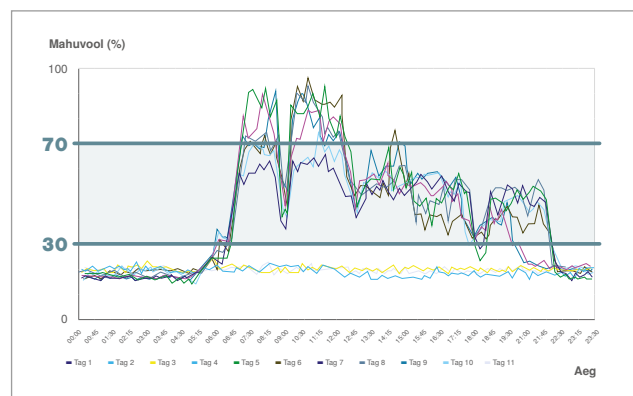
Kombineeritud suure jõudlusega muunduriga

Ettevõtte Siemens sagedusmuunduril on olemas spetsiaalselt mootorile kohandatud reguleerimise algoritm. Perfektselt üksteisega häälestatud kombinatsiooni abil, mis koosneb sagedusmuundurist ja sünkroon-reluktantsmootorist, saavutab KAESER parima süsteemi kasuteguri IES2 vastavalt standardile IEC 61800-9-2.



Reluktantsmootori tööpõhimõte

Sünkroon-reluktantsmootoris tekitatakse pöördemoment reluktantsjõudude abil. Rootoril on olemas väljendunud poolused ja see koosneb pehmest magnetilisest materjalist, nagu näiteks elektrotehnist lehtterasest, millel on magnetväljade suhtes olemas kõrge läbilaskevõime.

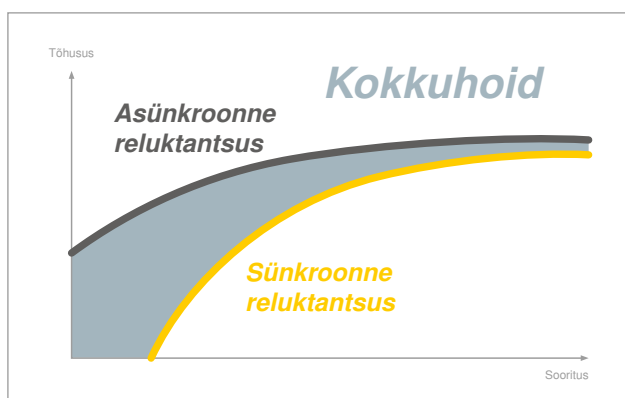
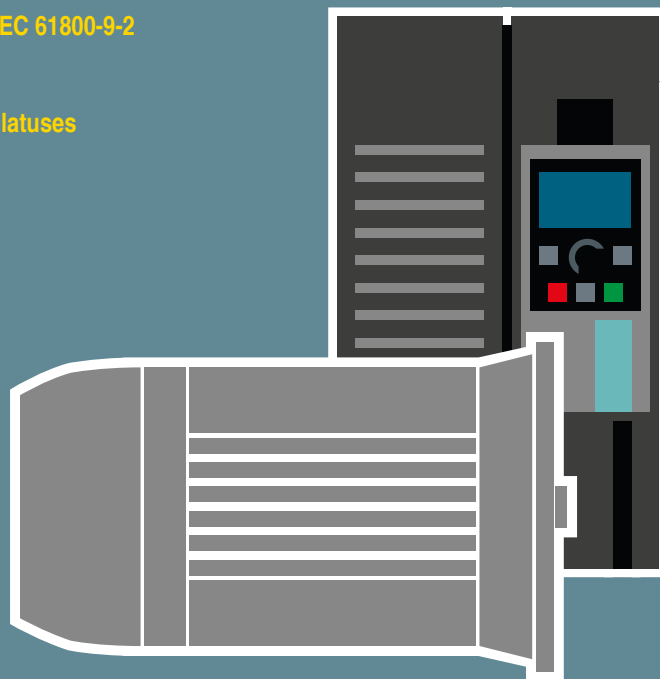


Minimaalsed käitamiskulud – kõrge tootlikkus

Eelkõige osalise koormuse vahemikus selgesti kõrgem kasutegur kui võrreldavate asünkroonsete süsteemide puhul võimaldab olulist energiasäästu. Sünkroon-reluktantsmootorite väike enda inertsimoment teeb võimalikuks väga lühikesed taktiajad ja tõstab seeläbi masina või seadeldise tootlikkust.

Teie eelised ühes ülevaates:

- ✓ Parim süsteemi kasutegur IES2 vastavalt standardile IEC 61800-9-2
- ✓ Maksimaalne energiatõhusus reguleerimisvahemiku ulatuses
- ✓ Robustne ja hooldussõbralik ajam
- ✓ Tulevikku suunatud ajamitehnoloogia
- ✓ Minimaalsed käitamiskulud, kõrge tootlikkus ja kättesaadavus
- ✓ Valmidus Tööstus 4.0 jaoks
- ✓ Elektromagnetilise ühilduvuse (EMC) sertifikaadiga tervikseadeldis



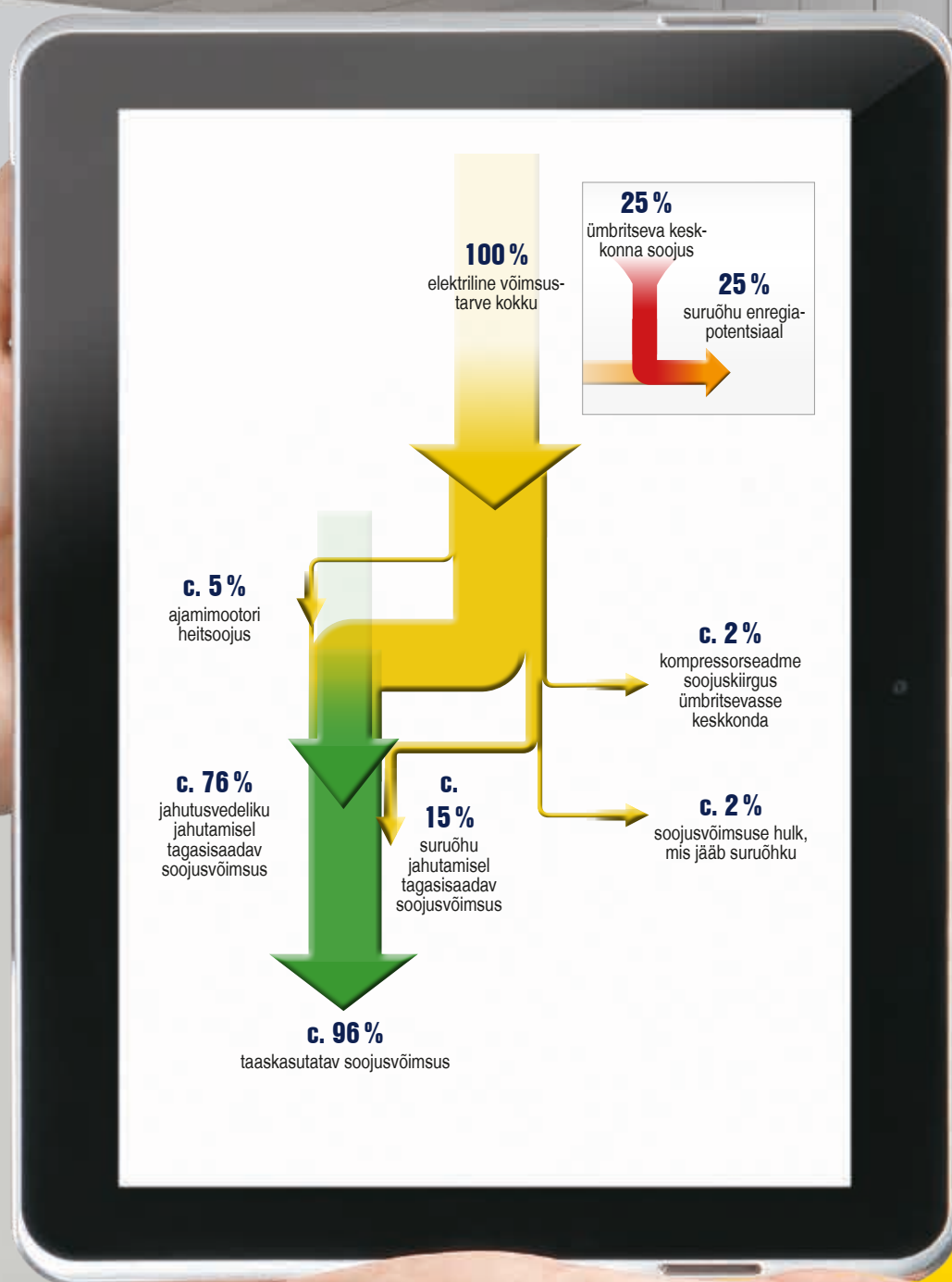
Sünkroon-reluktantsmootoriga varustatud pöörlemissageduse põhiselt reguleeritava seadeldise rakendusvaldkond

Tüüpiline suruõhu tarbimise profiil jääb ühe uuringu kohaselt 30–70% vahele maksimaalsest tarbimisest. Siinkohal saab sünkroon-reluktantsmootoriga varustatud pöörlemissageduse põhiselt reguleeritava kruvikompressori tugevad küljed osalise koormuse vahemikus võimaliku energiasäästu osas täielikult välja mängida.



Kõrge efektiivsus osalise koormuse režiimis

Sünkroon-reluktantsmootoritel on oluliselt kõrgem efektiivsus osalise koormuse režiimis kui näiteks asünkroonmootoritel. Seeläbi on võrreldes tavapäraste pöörlemissageduse põhiselt reguleeritavate seadeldistega võimalik säästa kuni 10%.



Säästu arvutamise näide sooja õhu soojustagastuse kohta kütteõli puhul (BSD 65)

Maksimaalne saadavalolev soojusvõimsus:	35,2 kW
Kütteväärtus kütteõli iga liitri kohta:	9,86 kWh/l
Kütteõliga kütmise kasutegur:	90% (0,9)
Hind kütteõli iga liitri kohta:	0,60 €/l

Kulude sääst: $\frac{35,2 \text{ kW} \times 2000 \text{ h/a}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = 4\,759 \text{ € aasta kohta}$

Täiendav teave soojustagastuse kohta:
<https://ee.kaeser.com/tooted/kruvikompressorid/soojustagastus/>

Soojuse kasutus ruumide kütmiseks

kuni

96%



soojusena taaskasutatav

Kõik räägib heitsoojuse kasutamise poolt

Kompressor muundab sellesse juhitud elektrilise ajamienergia 100% ulatuses soojusenergiaks. Sellest kuni 96% on soojustagastusena kasutamiseks valmis. Kasutage seda potentsiaali!



Ruumide kütmine sooja heitõhuga

Nii saab kütmine lihtsaks teha: Tänu kõrge jääkrõhuga radiaalventilaatorile saab kompressori heitsoojust (sooja õhku) lihtsasti ja termostaadiga juhitult läbi kanali kõetavasse ruumi suunata.

Kuni

+70 °C

temperatuurini



Protsessi-, kütte- ja tarbevesi

Soojusvahetisüsteemide PWT¹ abil saab kompressori heitsoojusest toota sooja vett temperatuuridega kuni 70 °C. Kõrgemad temperatuurid eraldi päringu alusel..

¹ Valikvarustusena seadeldisse paigaldatud



Puhas soe vesi

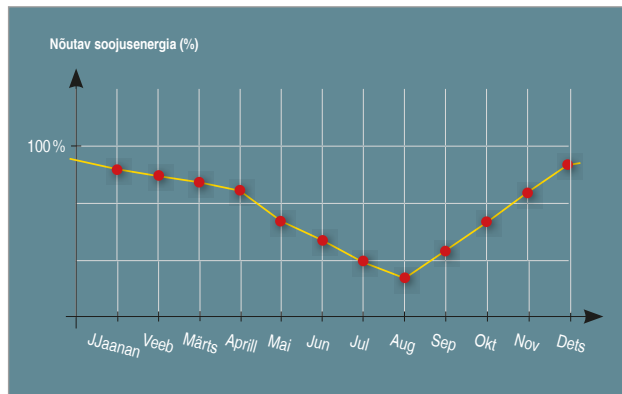
Kui ühtki täiendavat veeringlust pole vahele lülitatud, siis täidavad spetsiaalselt kindlustatud soojusvahetid soojendatava vee puhtuse osas kõrgeimad nõuded, nii nagu need näiteks toiduainetööstuses puhastusvee puhul kehtivad.

Energiat säästev, mitmekülgne, paindlik



Plaatsoojusvahetite süsteem PTG

Plaatsoojusvahetid PTG koosnevad kokkujoodetud, gfreeritud roostevabast terasest plaatide paketist. Need võimaldavad väga head soojuse ülekannet ja avaldavad muljet tänu oma kompaktsellele konstruktsioonile. PTG plaat saab integreerida olemasolevatesse soojaveearustuse seadeldistesse ja need sobivad tööstuslike rakenduste jaoks.



Vajalik kütteenergia aasta lõikes

Et talvel peab kütma, see on enesestmõistetav. Siiski on suuremat või väiksemat küttevõimsust tarvis ka üleminekukuuudel: Kütteenergia vajaduseks on ligikaudu 2000 tundi aastas.



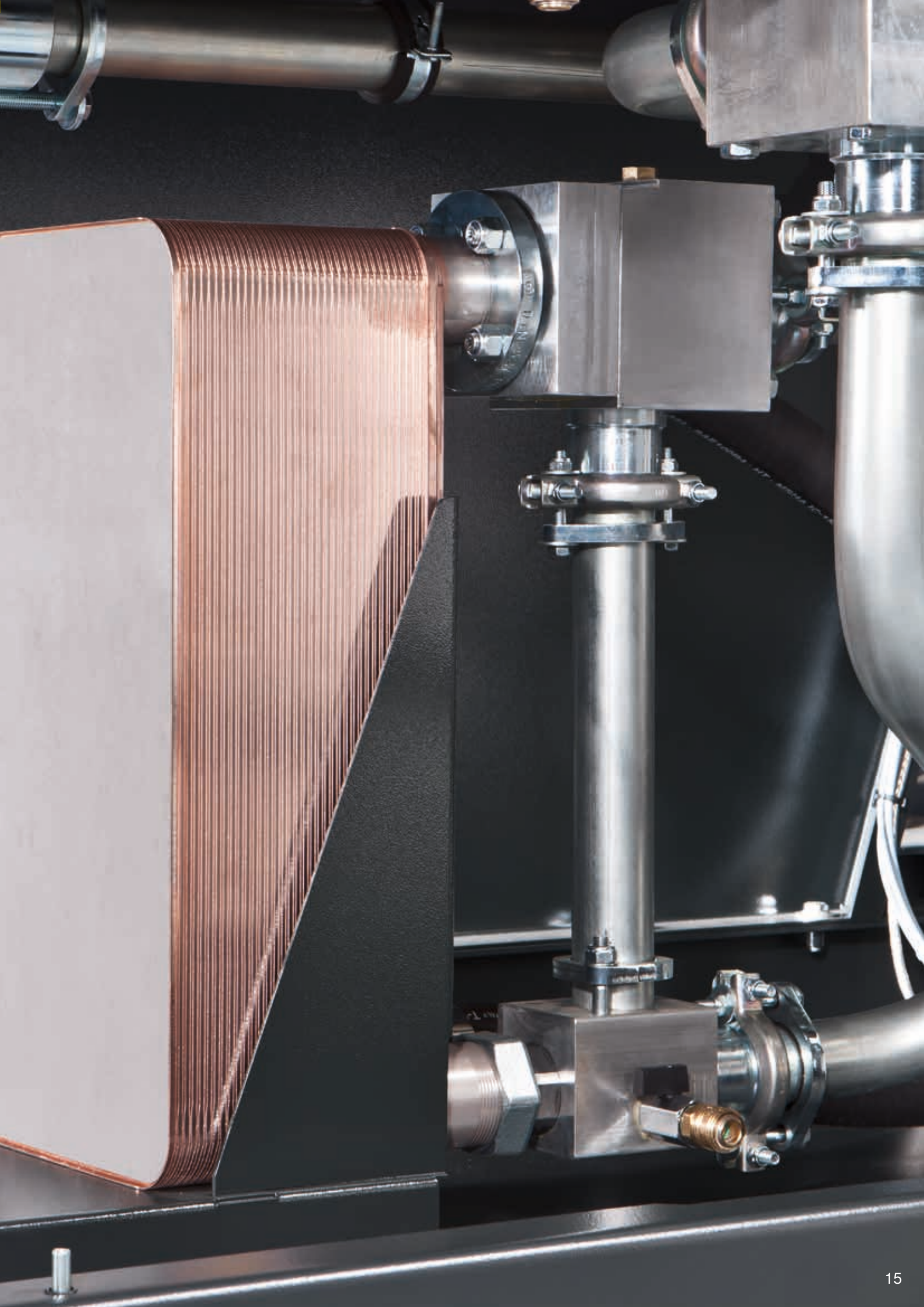
Energiaressursside säästmine

Võttes arvesse energia järjekindlat kallinemist, kujutab säästlik ümberkäimine energiaressurssidega endast mitte üksnes ökoloogilist, vaid ka majanduslikku vajadust. Kompressori heitsoojust saab kasutada mitte üksnes külmade kuude ajal kütmiseks, vaid protsesside käigus saab aastaringselt energiakulusid säästa.



Soojuse söötmine küttesüsteemidesse

Soojavee-küttesüsteemides ja tarbeveeseadeldistes saab ära kasutada kuni 76 protsenti kompressorisse juhitud võimsusest. See vähendab oluliselt primaarenergia vajadust kütmise jaoks.



Varustus

Kogu seade

Käitamisvalmis, täisautomaatne, väga hea mürasummutusega, vibratsiooniisolatsiooniga, pulbervärviga kaetud kattepaneelid; kasutatav ümbruskonna temperatuuridel kuni +45 °C

Mürasummutus

Vooderdus kihilise mineraalvillaga

Vibratsiooniisolatsioon

Kummipuhvriga metallelemendid, kahekordse vibratsiooniisolatsiooniga

Kompressoriplokk

Üheastmeline, jahutusvedeliku sissepritsega rootorite optimaalseks jahutuseks, KAESERi originaal-kompressoriplokk koos energiat säästva SIGMA PROFILiga, 1:1 ajam

Ajam

1:1 ülekanne, otse ühendatud, ilma reduktorita, ülimalt paindlik liitmik

Elektrimootor

Standardseadeldis koos Super-Premium-klassi tõhusa IE4 mootoriga, Saksa kvaliteettoode, IP 55, klassi F isolatsioonimaterjal kui täiendav reserv, mähise temperatuuriandur Pt100 mootori järelevalveks, laagreid saab täiendavalt määrada

Valikvarustusse kuuluv sagedusmuundur SFC

Sünkroon-reluktantsmootor, Saksa kvaliteettoode, IP 55, Siemensi sagedusmuunduriga, täidab süsteemi kasuteguri IES2 nõuded, mootorilaagreid saab täiendavalt määrada

Elektrilised komponendid

Lülituskilp IP 54; juhtimistrafo, Siemensi sagedusmuundur; potentsiaalivabad kontaktid ventilatsioonitehnika jaoks

Jahutusvedeliku ja õhu ringlus

Kuivaõhufilter, pneumaatiline sisselaske- ja tuulutusklaap; jahutusvedeliku varumahuti koos kolmekordse separeerimissüsteemiga, kaitseklapp, minimaalrõhu tagasilöögiklapp, elektrooniline termohaldussüsteem ETM ja jahutusvedeliku ringluses olev vedeliku ökofilter, kõik juhtmed on torudesse paigutatud, elastsed juhtmekimbud

Jahutus

Õhkjahutusega, eraldi alumiiniumist jahutid suruõhu ja jahutusvedeliku jaoks, eraldi elektrimootoriga radiaalventilaator, elektrooniline termohaldussüsteem ETM

Jahutuskuivati

Klorofluorosüsivesinike (FCKW) vaba, külmaaine R-513A, hermeetiliselt suletud külmaaine ringlus, spiraal-külma-kompressor energiat säästva väljalülituse funktsiooniga, kuuma gaasi möödaviigu reguleerimine, elektrooniline kondensvee äravool, ettelülitatud tsüklonseparaator

Soojustagastus (WRG)

Valikuliselt varustatud integreeritud soojustagastuse (WRG) süsteemiga (plaatsoojusvahetiga)

SIGMA CONTROL 2

Foori värvides LED tuled käitamisoleku näitamiseks; lihttekstiga ekraan, saab valida üle 30 keele, puutetundlikud piktogrammidega nupud, täisautomaatne järelevalve ja reguleerimine, seeriaviisiliselt valitavad Duaalne, Kvadro, Vario, Dünaamiline ja Pidevtöö juhtsüsteem; Etherneti liides; täiendavalt valikvarustusse kuuluvad kommunikatsioonimoodulid järgneva jaoks: Profibus DP, Modbus, Profinet ja Devicenet, pesa SD mälukaardi jaoks andmete salvestamise ja värskenduste tarbeks, RFID lugemisseade, veebiserver

SIGMA AIR MANAGER 4.0

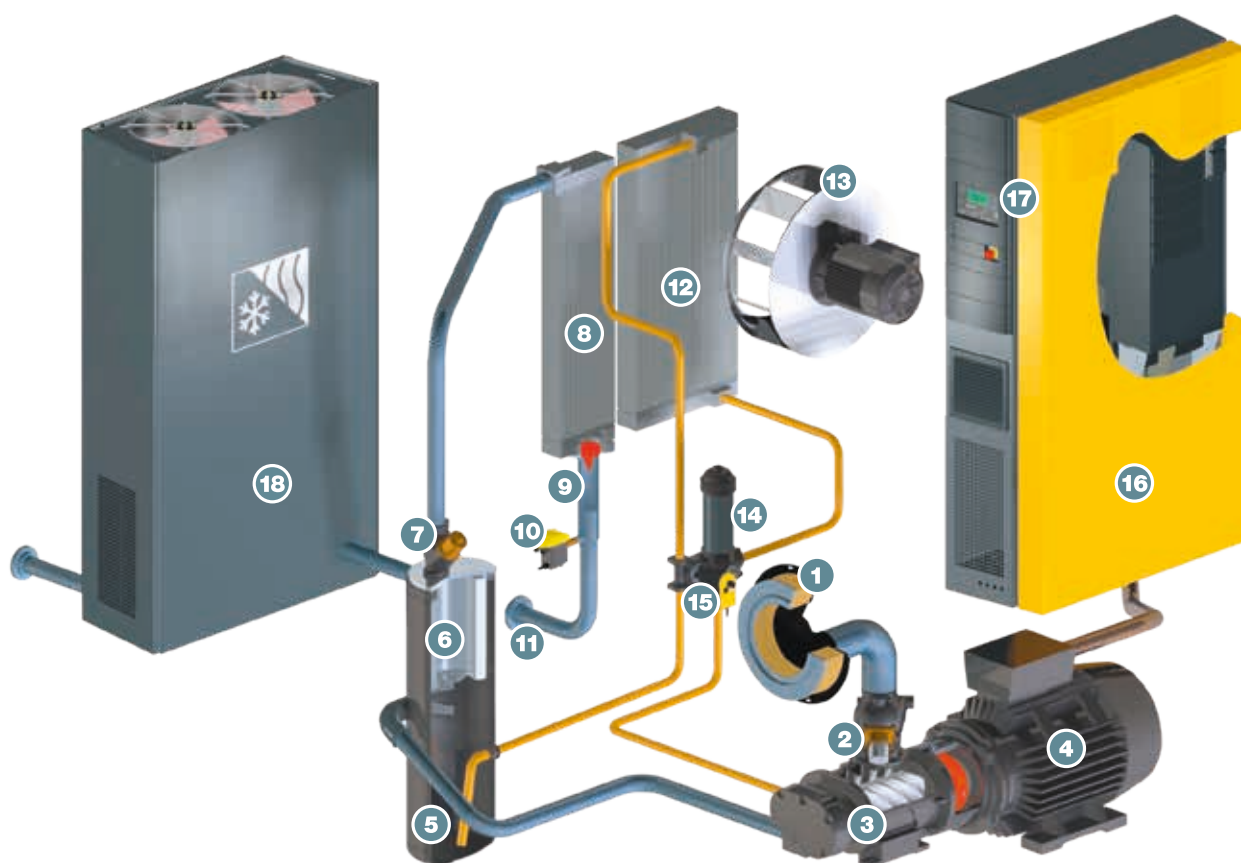
Edasiarendatud kohanduv 3-D^{advanced}-reguleerimine arvutab ettenägelikult välja mitu võimalust ja valib neist kõige energiatõhusama. Nii seadistab SIGMA AIR MANAGER 4.0 tootlikkust ja kompressorite energiatarbimist optimaalselt vastavalt hetkelisele suruõhu vajadusele.

Seadmesse on ehitatud tööstuslik arvuti, mille mitmetuumaline protsessor võimaldab koos kohalduva 3-D^{advanced}-seadustusega sellist optimeerimist. SIGMA NETWORK siinikonverterite (SBU) abil on võimalik täita kõik individuaalsed kliendisooovid. Valikuliselt digitaalsete ja analoogsete sisend- ning väljundmoodulitega ja / või võrgustiku SIGMA NETWORK portidega varustatud siinikonverterid (SBU) võimaldavad probleemideta kuvada rõhku, voolu mahtu, rõhu kastepunkti, võimsust või rikke-teateid.

Tööpõhimõte

Kokkusurutav suruõhk jõuab sissetõmbefiltri (1) ja sisselaskeklappi (2) kaudu kompressoriplokki, mille varustuses on SIGMA PROFIL (3). Kompressoriploki (3) ajamiseks on ülitõhus elektrimootor (4). Kompressiooni käigus jahutuseks sissepritsitud jahutusõli eraldatakse vedeliku separeerimismahutis (5) uuesti õhust. Suruõhk voolab läbi 2-astmelise õli separeerimise filterelemendi (6) ja minimaalse rõhu tagasilöögiklapi (7) suruõhu järeljahutisse (8). Pärast mahajahutamist eemaldatakse integreeritud tsüklonseparaatori (9) ja sisseehitatud seadme ECO-DRAIN (10) poolt suruõhust tekkiv kondensvesi ning juhitakse seadeldisest ära. Seejärel lahkeb kondensveest vaba suruõhk seadmestikust suruõhuühenduse (11) kaudu. Kompressiooni käigus tekkinud soojus loovutatakse vedeliku jahutist (12) tuleva jahutusõli kaudu ventilaatori mootoriga (13) varustatud eraldi ventilaatori abil ümbuskonda. Seejärel puhastatakse jahutusõli vedeliku filtri ÖKO (14) poolt. Elektrooniline termohaldussüsteem (15) kannab hoolt võimalikult madalate käitamistemperatuuride eest. Lülituskilpi (16) on paigaldatud kompressori sisemine juhtsüsteem SIGMA CONTROL 2 (17) ning vastavalt versioonile kas täht-kolmnurk-starter või sagedusmuundur (SFC). Valikvarustusena on olemas seadmestikud koos juurdeehitatava jahutuskuivatiga (18), mis jahutab suruõhu temperatuurile +3 °C maha ja eemaldab seeläbi igasuguse niiskuse.

- (1) Õhu sisendfilter
- (2) Sisselaskekapp
- (3) Kompressoriplokk koos SIGMA PROFILiga
- (4) Ajamimootor IE4
- (5) Vedeliku separeetormahuti
- (6) Õlieraldi filterelement
- (7) Minimaalrõhu tagasilöögiklapp
- (8) Suruõhu järeljahuti
- (9) KAESERI tsüklonseparaator
- (10) Kondensvee äravool (ECO-DRAIN)
- (11) Suruõhuühendus
- (12) Vedeliku jahuti
- (13) Ventilaatori mootor
- (14) Vedeliku filter ÖKO
- (15) Elektrooniline termohaldussüsteem
- (16) Lülituskilp koos integreeritud sagedusmuunduriga SFC
- (17) Kompressori juhtsüsteem SIGMA CONTROL 2
- (18) Juurdeehitatav jahutuskuivati



Tehnilised andmed

Põhiversioon

Mudel	Töörõhk bar	Tootlikkus *) kogu seadme töörõhu juures m³/min	Maks. töörõhk bar	Ajamimootori nimivõimsus kW	Mõõtmed L x S x K mm	Suruõhuühendus	Müraõhu- tase **) dB(A)	Mass kg
BSD 65	7,5	5,65	8,5	30	1590 x 1030 x 1700	G 1½	69	970
	10	4,52	12					
	13	3,76	15					
BSD 75	7,5	7,00	8,5	37	1590 x 1030 x 1700	G 1½	70	985
	10	5,60	12					
	13	4,43	15					
BSD 83	7,5	8,16	8,5	45	1590 x 1030 x 1700	G 1½	71	1060
	10	6,85	12					
	13	5,47	15					



SFC-versioon, koos reguleeritava pöörlemissagedusega ülekandega

Mudel	Töörõhk bar	Tootlikkus *) kogu seadme töörõhu puhul m³/min	Maks. rõhk bar	Ajamimootori nimivõimsus kW	Mõõtmed L x S x K mm	Suruõhuühendus	Müraõhu- tase **) dB(A)	Mass kg
BSD 75 SFC	7,5	1,54 – 7,44	10	37	1665 x 1030 x 1700	G 1½	72	1020
	10	1,51 – 6,51	10					
	13	1,16 – 5,54	15					



*) Kogu seadme tootlikkus vastavalt standardile ISO 1217: 2009, lisa C/E, sisetõmberõhk 1 bar (abs), jahutuse ja õhu sisetõmbe temperatuur +20 °C

**) Müraõhutase vastavalt standardile ISO 2151 ja põhistandardile ISO 9614-2, tolerants: ± 3 dB (A)

***) Võimsustarve (kW) ümbruskonna temperatuuri +20 °C ja 30% suhtelise õhuniiskuse juures

T-versioon, koos integreeritud jahutuskuivatiga (külmaine R-513A)

Mudel	Töörõhk	Tootlikkus ^{*)} kogu seadme töörõhu puhul	Maks. rõhk	Ajamimootori nimivõimsus	Mudel Jahutuskuivati	Mõõtmed L x S x K	Suruõhuühend- dus	Müratase ^{**)}	Mass
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
BSD 65 T	7,5	5,65	8,5	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1½	69	1100
	10	4,52	12						
	13	3,76	15						
BSD 75 T	7,5	7,00	8,5	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1½	70	1115
	10	5,60	12						
	13	4,43	15						
BSD 83 T	7,5	8,16	8,5	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1½	71	1190
	10	6,85	12						
	13	5,47	15						



T-SFC-versioon pöörlemissagedusega reguleeritava ajami ja integreeritud jahutuskuivatiga

Mudel	Töörõhk	Tootlikkus ^{*)} kogu seadme töörõhu puhul	Maks. rõhk	Ajamimootori nimivõimsus	Mudel Jahutuskuivati	Mõõtmed L x S x K	Suruõhuühend- dus	Müratase ^{**)}	Mass
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
BSD 75 T SFC	7,5	1,54 – 7,44	10	37	ABT 83	2065 x 1030 x 1700	G 1½	72	1150
	10	1,51 – 6,51	10						
	13	1,16 – 5,54	15						



Integreeritava jahutuskuivati tehnilised andmed

Mudel	Jahutuskuivati võimsustarve	Rõhukastepunkt	Külmaaine	Külmaaine Täitekogus	Glob. soojenemist põhjustav potentsiaal	CO ₂ -ekvivalent	Hermeetiline jahutusringlus
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	631	0,76	–

Kodus kogu maailmas

Ühena suurimatest kompressorite tootjatest ning puhuri- ja suruõhusüsteemide tarnijatest on KAESER KOMPRESSOREN kogu maailmas esindatud:

Enam kui 140 riigis tagavad filiaalid ja partnerfirmad, et tarbijad saaksid kasutada ülimoodsaid, tõhusaid ning usaldusväärseid puhuri- ja suruõhuseadmestikke.

Kogenud vastava eriala nõustajad ja insenerid pakuvad ulatuslikku nõustamist ning töötavad välja individuaalseid, energiatõhusaid lahendusi kõigi puhurite ja suruõhu rakendusvaldkondade jaoks. Rahvusvahelise KAESERi kontserni globaalne arvutivõrgustik teeb selle süsteemitar-nija oskusteabe kättesaadavaks kõigile klientidele üle kogu maailma.

Kõrgelt kvalifitseeritud globaalne turustus- ja teenindusorganisationsioonide võrk tagab KAESERi toodete ja teenuste võimalikult hea kättesaadavuse kogu maailmas.



KAESER KOMPRESSORID

Kesk tee 23 – Jüri – Rae vald – 75301 Harjumaa – Eesti

Tel. +372 6064290 – Faks +372 6064297 – E-mail: info.estonia@kaeser.com – www.kaeser.com